

# AEP Laminage et finition de pièces en fibre de verre

## Syllabus de formation

Durée : 450 h (Formation : 354h; Stage : 96h)

### Objectif général

L'AEP en laminage et finition de produits de fibre de verre préparera les travailleurs à l'exercice du métier de lamineur (inclus le choix d'une orientation aérospatial ou industriel d'une durée de 120 heures) grâce à un parcours théorique et des ateliers pratiques d'une durée de 354 heures suivie d'un stage de mise en œuvre des compétences en entreprise d'une durée de 96 heures.

À la suite de la réussite de la formation, une attestation d'études professionnelle (AEP) sera délivrée par la commission scolaire des Affluents.

La formation professionnelle de **450 heures** est répartie comme suit :

### Compétence 1 : Métier et formation

Durée 15 h

- Connaître la réalité du métier.
- Comprendre le projet de formation.
- Comprendre la notion de traçabilité et de responsabilité
- Connaître les variantes possibles concernant les nouveaux produits et les nouveaux équipements.

Évaluation des compétences : participatif

Seuil de réussite : 75 %

### Compétence 2 : Santé, sécurité et protection de l'environnement

Durée 24 h

- Prendre conscience des risques associés à l'exercice du métier de lamineuse et lamineur.
- Prendre conscience des risques des produits dangereux ou potentiellement dangereux sur l'environnement.
- Connaître les principales règles de santé, de sécurité et de protection de l'environnement conformément à la loi sur les produits contrôlés (SIMDUT).
- Adopter une attitude professionnelle, associée à l'exercice du métier, quant aux moyens à mettre en œuvre pour éviter :
  - o les accidents;
  - o les maladies professionnelles;
  - o les conséquences des produits à risque pour la santé et pour l'environnement.

Évaluation des compétences : théorique

Seuil de réussite : 80 %

## AEP Laminage et finition de pièces en fibre de verre

### Syllabus de formation

Durée : 450 h (Formation : 354h; Stage : 96h)

#### Compétence 3 : Liens entre les produits, la matière première, l'équipement et les procédés dans un atelier en matériaux composites. (Caractériser des matériaux composites)

Durée 30 h

- Reconnaître les caractéristiques des matériaux composites dans un atelier (industriel/aérospatial).
- Reconnaître les caractéristiques des procédés de transformation des matériaux composites (industriel/aérospatial).
- Déterminer les particularités de produits en matériaux composites.
- S'approprier l'information concernant des matières premières et des procédés de transformation (industriel/aérospatial).

Évaluation des compétences : théorique

Seuil de réussite : 80 %

#### Compétence 4 : Notions relatives au travail général d'atelier

Durée 90 h

- Interpréter des directives pour une bonne planification du travail.
- Préparer l'aire de travail
- Préparer des moules
- Préparer la matière première et l'équipement pour les procédés de transformation à moule ouvert
- Effectuer l'entretien courant de son poste de travail
- Entretien des moules
- Appliquer des notions relatives au contrôle de la qualité

Évaluation des compétences : pratique

Seuil de réussite : 80 %

## AEP Laminage et finition de pièces en fibre de verre

### Syllabus de formation

Durée : 450 h (Formation : 354h; Stage : 96h)

#### Compétence 5 : Fabrication de pièces par procédés à moule ouvert

##### ORIENTATION AÉROSPATIALE OU INDUSTRIELLE

Durée 120 h

- Planifier le travail. (Vérification du plan de travail)
- Préparer le moule
- Expliquer les méthodes de formage d'une pièce en thermoplastique
- Stratifier une pièce avec ou sans enduit gélifié
- Démouler la pièce
- Finir la pièce (traçage, découpe, perçage, sablage)
- Appliquer des mesures sécuritaires
- Contrôler la qualité de la pièce
- Résoudre des problèmes de fabrication
- Entreposer les produits dangereux ou potentiellement dangereux
- Ranger et nettoyer son poste de travail

Évaluation des compétences : pratique

Seuil de réussite : 80 %

#### Compétence 6 : Application de méthodes de post-finition et d'assemblage

Durée 45 h

- Planifier le travail
- Effectuer des opérations de post-finition (polissage, sablage, marquage de la pièce, masquage de la pièce, lavage de la pièce)
- Assembler des pièces moulées (positionner, ajuster, préparer la surface, faire des collages, faire des assemblages mécaniques)
- Contrôler la qualité de la pièce
- Entreposer les produits dangereux ou potentiellement dangereux
- Ranger et nettoyer son poste de travail

Évaluation des compétences : pratique

Seuil de réussite : 80 %

## AEP Laminage et finition de pièces en fibre de verre

### Syllabus de formation

Durée : 450 h (Formation : 354h; Stage : 96h)

#### Compétence 7 : Réparation d'objets simples

Durée 30 h

- Planifier le travail
- Prendre connaissance des procédures et des normes en vigueur en lien avec les réparations
- Effectuer des opérations selon le type de réparation à faire (enduit gélifié, bulle, égratignure, stress de la pièce, structure, pontage, corps étranger)
- Contrôler la qualité de la pièce
- Évaluer la conformité de la réparation
- Entreposer les produits dangereux ou potentiellement dangereux
- Ranger et nettoyer son poste de travail

Évaluation des compétences : pratique

Seuil de réussite : 80 %

#### Stage en entreprise

Durée 96 h

À la suite de la formation, les participants feront un stage dans leurs entreprises respectives d'une durée totalisant 96 heures.

Devenus des lamineurs, ils poursuivront leurs apprentissages en industrie et peaufineront leurs aptitudes et habiletés manuelles.