



FICHE DE PROJET DE FORMATION

NOTIONS DE BASE SUR LE PROCÉDÉ DE THERMOFORMAGE

Objectif terminal : À la fin de la formation, le candidat sera en mesure de décrire le procédé de thermoformage, de régler les différents paramètres de la thermoformeuse et associer certains problèmes connus à des causes et solutions connues.

Formateur : À déterminer

- Contenu sommaire :**
1. Introduction aux thermoplastiques 0.5 heure
 - Familles de plastiques
 - Différence entre PET et PETG
 - Résine cristalline et amorphe
 2. Introduction à l'extrusion 1,5 heure
 - Procédé d'extrusion
 - Composantes d'une ligne extrusion
 - Melt pump
 - Filière pour faire feuille de plastique
 - Paramètres d'extrusion selon le plastique
 3. Introduction au thermoformage 5 heures
 - Procédé de thermoformage
 - Principaux type de thermoformage
 - Équipements
 - Moules
 - Effet de l'environnement sur le thermoformage
 - Paramètres de thermoformage
 4. Principaux défauts en thermoformage et comment les résoudre 4 heures
 - Trous
 - Déchirure
 - Ondulation
 - etc.
 5. Techniques de résolution de problème 4 heures
 - Qu'est-ce qu'un rejet
 - Méthode pour résoudre un problème de production

Références : Cahier du participant. PlastiCompétences.

Participants : 8 participants (minimum)

Lieu de la formation : À déterminer

Durée 15 heures.

Horaire : À déterminer

Informations

Manon Marotte, Chargée de projet

PlastiCompétences

mmarotte@plasticompetences.ca