

PERFECTIONNEMENT - TECHNIQUES D'AJUSTEMENT ET DE CONTRÔLE DE PROCÉDÉ SECTEUR INJECTION DES PLASTIQUES

FORMATION PRÉSENTIELLE

POSITIONNEMENT STRATÉGIQUE DE L'ACTIVITÉ

La formation vise à favoriser l'acquisition de connaissances afin d'obtenir une pièce conforme au niveau de qualité requis avec le temps de cycle établi pour le projet.

OBJECTIFS TERMINAL

À la fin de la formation, le participant aura expérimenté des méthodes visant la mise en contrôle d'un processus de transformation des matières plastiques par un procédé d'injection.

OBJECTIS SPÉCIFIQUES

- Reconnaître l'importance d'identifier les caractéristiques des matières premières utilisées dans le processus de transformation des plastiques;
- Connaître les paramètres qui interviennent aux différentes phases du cycle d'injection et comprendre leur rôle;
- Connaître une méthodologie pour l'établissement de standards de production;
- Connaître et expérimenter une méthodologie pour le maintien en contrôle du procédé;
- Approfondir la connaissance des principaux défauts rencontrés en injection (et des pistes de corrections possibles).

ÉLÉMENTS DE CONTENU

1. SURVOL DES MATIÈRES PREMIÈRES ET IMPORTANCE POUR LE RÉGLAGE

- 1.1 Relation structures et propriétés: fluidité
- 1.2 Mesure de l'indice de fluidité et son rôle dans l'injection
- 1.3 Retrait et son comportement
- 1.4 Fiches techniques et respect des conditions de moulage

2. LES PHASES DU CYCLE D'INJECTION

- 2.1 Analyse des différentes phases du cycle d'injection
- 2.2 Détermination des paramètres intervenant dans chaque phase du cycle

3. LE PROCESSUS ET L'ENVIRONNEMENT DE FABRICATION DES PIÈCES

- 3.1 Séquence de préparation de l'outillage en vue du réglage
- 3.2 Méthodologie d'établissement de standards de production, les paramètres

4. LA PRODUCTIVITÉ PAR LE CONTRÔLE DU PROCÉDÉ

- 4.1 Contrôle du standard
- 4.2 Taux de rebuts

5. DÉFAUTS D'INJECTION ET LES CAUSES POSSIBLES

6. EXERCICES PRATIQUES SUR SIMULATEUR D'INJECTION PICAT

- 6.1 Paramètres généraux
- 6.2 Mise en contrôle du procédé

MÉTHODOLOGIE

- Présentation théorique et démonstrations avec support informatisé
- Exercices pratiques en ateliers avec un accompagnement individualisé

FORMATEUR

Service aux entreprises

CLIENTÈLE VISÉE

- Monteur ajusteur ;
- Technicien de procédé ;
- Contrôleur de procédé et de qualité ;
- Chargé de projet ;
- Chef d'équipe ;
- Superviseur de production.

ÉVALUATION

Un test sommaire permettra de mesurer l'intégration des connaissances des participants.

PRÉALABLE À LA FORMATION

- Formation et expérience en lien avec le procédé d'injection
- Formation sur le processus de résolution de problèmes (un atout)

NOMBRE DE PARTICIPANTS

8 à 12 participants

DURÉE

15 heures

LIEU

Votre entreprise

FORMATION FINANCÉE PAR LA CPMT

+

POSSIBILITÉ DE REMBOURSER LES SALAIRES

**POUR DAVANTAGE DE RENSEIGNEMENTS
SUR LES FORMATIONS, CONTACTEZ-NOUS
SANS TARDER.**

**MMAROTTE @PLASTICOMPETENCES.CA
450.655.5115 #1**



**PLASTI
COMPÉTENCES**

Le comité sectoriel de main-d'œuvre
de l'industrie des plastiques et des composites