

NOTIONS DE SYSTÈMES ÉLECTRIQUES SECTEUR INJECTION DES PLASTIQUES

FORMATION PRÉSENTIELLE

POSITIONNEMENT STRATÉGIQUE DE L'ACTIVITÉ

La formation vise à réduire la durée des interruptions de production dues aux défaillances des équipements de production en proposant un perfectionnement sur les notions d'électricité directement appliquées aux presses à injection.

OBJECTIFS TERMINAL

À la fin de la formation, le participant aura amélioré ses compétences pour comprendre les éléments du système électrique d'une presse à injection, diagnostiquer les dysfonctionnements et effectuer les réparations.

OBJECTIS SPÉCIFIQUES

- Se familiariser avec les notions électriques de base;
- Connaître les composants d'un système électrique et leur fonctionnement;
- Connaître les risques liés à l'électricité, les mesures de protection et les limites réglementaires;
- Se familiariser avec les appareils de mesure couramment utilisés;
- Comprendre le système électrique d'une presse à injection et ses composants;
- Lire et interpréter les plans et schémas d'une presse à injection;
- Expérimenter une méthode pour diagnostiquer les dysfonctionnements et effectuer les réparations.

ÉLÉMENTS DE CONTENU

1. ÉLÉMENTS ESSENTIELS

- 1.1 Les principes de base
- 1.2 Les types de courants et de tensions
- 1.3 Symboles et lecture de plans
- 1.4 Les composants de circuits 1.5
- L'électromagnétisme
- 1.6 Les moteurs électriques

2. LES APPAREILS DE MESURE ET LA SÉCURITÉ EN ÉLECTRICITÉ

- 2.1 Les notions de sécurité
- 2.2 Les appareils de mesure

3. LES COMPOSANTS ÉLECTRIQUES DE L'ENVIRONNEMENT D'UNE PRESSE À INJECTION

- 3.1 Système électrique

4. PLANS, SCHÉMAS ET STRUCTURES DES INSTALLATIONS ÉLECTRIQUES DES PRESSES À INJECTION

- 4.1 Plans et schémas

5. DÉPANNAGE ET RÉOLUTION DE PROBLÈMES ÉLECTRIQUES SUR DES PRESSES À INJECTION

- 5.1 Séquence d'analyse et diagnostic
- 5.2 Localisation des composants défectueux
- 5.3 Réparation et remise en marche

MÉTHODOLOGIE

- Présentation théorique
- Démonstrations et exercices pratiques en atelier

FORMATEUR

Service aux entreprises

CLIENTÈLE VISÉE

- Mécanicien d'entretien
- Monteur-régleur
- Outilleur
- Chef d'équipe

ÉVALUATION

L'évaluation des acquis des participants se fera de façon continue tout au long de la formation. Un test sommaire permettra de mesurer l'intégration des connaissances des participants.

PRÉALABLE À LA FORMATION

Formation en résolution de problèmes (un atout)

NOMBRE DE PARTICIPANTS

8 à 12 participants

DURÉE

15 heures

LIEU

Votre entreprise

FORMATION FINANCÉE PAR LA CPMT

+

POSSIBILITÉ DE REMBOURSER LES SALAIRES

**POUR DAVANTAGE DE RENSEIGNEMENTS
SUR LES FORMATIONS, CONTACTEZ-NOUS
SANS TARDER.**

**MMAROTTE @PLASTICOMPETENCES.CA
450.655.5115 #1**



**PLASTI
COMPÉTENCES**

Le comité sectoriel de main-d'œuvre
de l'industrie des plastiques et des composites