

NOTIONS DE SYSTÈMES HYDRAULIQUES ET PNEUMATIQUES

SECTEUR INJECTION DES PLASTIQUES

FORMATION PRÉSENTIELLE

POSITIONNEMENT STRATÉGIQUE DE L'ACTIVITÉ

La formation vise à assurer un meilleur fonctionnement des équipements de production et réduire les temps d'arrêt dus aux pannes en favorisant une meilleure connaissance des éléments hydrauliques et pneumatiques des presses à injection.

OBJECTIFS TERMINAL

À la fin de la formation, le participant aura amélioré ses compétences pour comprendre, entretenir et réparer de façon sécuritaire, les circuits pneumatiques et hydrauliques d'une presse à injection.

OBJECTIFS SPÉCIFIQUES

- Se familiariser avec les principes de base et les composants hydrauliques;
- Se familiariser avec les principes de base et les composants pneumatiques;
- Comprendre les systèmes hydrauliques et pneumatiques d'une presse à injection;
- Lire et interpréter les plans et schémas hydrauliques et pneumatiques d'une presse à injection;
- Expérimenter une méthode pour diagnostiquer des dysfonctionnements hydrauliques et pneumatiques sur une presse à injection.

ÉLÉMENTS DE CONTENU

1. LES NOTIONS DE BASE EN HYDRAULIQUE

- 1.1 Les principes de base en hydraulique
- 1.2 Les composants hydrauliques
- 1.3 Structure de schémas et circuits hydrauliques

2. LES NOTIONS DE BASE EN PNEUMATIQUE

- 2.1 Les principes de base en pneumatique
- 2.2 Les compresseurs
- 2.3 La distribution et le traitement de l'air comprimé
- 2.4 Les composants pneumatiques

3. LES COMPOSANTS HYDRAULIQUES ET PNEUMATIQUES DE L'ENVIRONNEMENT D'UNE PRESSE À INJECTION.

- 3.1 Les composants hydrauliques
- 3.2 Les composants pneumatiques

4. PLANS, SCHÉMAS ET STRUCTURE DES INSTALLATION HYDRAULIQUES ET PNEUMATIQUES DES PRESSES À INJECTION

- 4.1 Plans et schémas

5. DÉPANNAGE ET RÉOLUTION DE PROBLÈMES HYDRAULIQUES ET PNEUMATIQUES SUR DES PRESSES À INJECTION

- 5.1 Principaux problèmes rencontrés
- 5.2 Séquence diagnostic
- 5.3 Réparation et remise en marche

MÉTHODOLOGIE

- Présentation théorique
- Démonstrations et exercices pratiques en atelier

FORMATEUR

Service aux entreprises

CLIENTÈLE VISÉE

- Mécanicien d'entretien ;
- Monteur-régleur ;
- Outilleur ;
- Chef d'équipe ;
- Technicien de procédé.

ÉVALUATION

L'évaluation des acquis des participants se fera de façon continue tout au long de la formation. Un test sommaire permettra de mesurer l'intégration des connaissances des participants.

PRÉALABLE À LA FORMATION

Formation de base et/ou expérience en mécanique industrielle

NOMBRE DE PARTICIPANTS

8 à 12 participants

DURÉE

15 heures

LIEU

Votre entreprise

FORMATION FINANCÉE PAR LA CPMT

+

POSSIBILITÉ DE REMBOURSER LES SALAIRES

**POUR DAVANTAGE DE RENSEIGNEMENTS
SUR LES FORMATIONS, CONTACTEZ-NOUS
SANS TARDER.**

**MMAROTTE @PLASTICOMPETENCES.CA
450.655.5115 #1**

