

NOTIONS DE RÉOLUTION DE PROBLÈMES SECTEUR INJECTION DES PLASTIQUES

FORMATION PRÉSENTIELLE

POSITIONNEMENT STRATÉGIQUE DE L'ACTIVITÉ

La formation vise à démontrer l'importance de se donner une méthodologie simple et structurée en ce qui a trait à la résolution de problèmes appliquée aux entreprises du secteur de la plasturgie.

OBJECTIFS TERMINAL

À la fin de la formation, le participant sera en mesure de comprendre l'importance du processus de résolution de problèmes et capable d'utiliser une méthode et des outils de résolution de problèmes appliquées au secteur de l'injection des plastiques.

OBJECTIS SPÉCIFIQUES

- Se familiariser avec l'utilisation d'une méthode structurée de résolution de problèmes ;
- Utiliser différents outils dans l'application de la méthode de résolution de problèmes proposée ;
- Adapter la méthode de résolution de problèmes au contexte de l'amélioration continue ou du dépannage ;
- Se familiariser avec quelques outils de l'amélioration continue.

ÉLÉMENTS DE CONTENU

1. PROCESSUS DE RÉOLUTION DE PROBLÈMES

- 1.1 Notions de base
- 1.2 La plasturgie, un monde complexe
- 1.3 Les styles personnels de résolution de problèmes
- 1.4 Contexte d'utilisation de la résolution de problèmes
- 1.5 Une méthode de résolution de problème

2. LES OUTILS DE BASE EN RÉOLUTION DE PROBLÈMES

- 2.1 Introduction
- 2.2 Les outils
- 2.3 Le diagramme de Pareto
- 2.4 QQQQCP
- 2.5 Diagramme d'Ishikawa
- 2.6 Les 5 Pourquoi
- 2.7 Brainstorming
- 2.8 Matrice de décision
- 2.9 Le plan d'action
- 2.10 Tableau de bord
- 2.11 Dépannage méthodique
- 2.12 Cas intégrateur

3. QUELQUES OUTILS EN AMÉLIORATION CONTINUE

- 3.1 Kaizen
- 3.2 Les 5S
- 3.3 Méthode Kanban
- 3.4 Le SMED
- 3.5 Les plans d'expériences et la méthode Taguchi
- 3.6 Le PDCA (la roue de Deming)
- 3.7 Le diagramme en arbre

MÉTHODOLOGIE

Présentation théorique, échanges et exercices pratique

FORMATEUR

Service aux entreprises

CLIENTÈLE VISÉE

- Aide de production
- Monteur ajusteur
- Technicien de procédé
- Contrôleur de procédé
- Chargé de projet
- Électromécanicien/mécanicien d'entretien
- Chef d'équipe
- Superviseur de production
- Gestionnaire

ÉVALUATION

Un test sommaire permettra de mesurer l'intégration des connaissances des participants.

PRÉALABLE À LA FORMATION

Expérience en plasturgie

NOMBRE DE PARTICIPANTS

8 à 12 participants

DURÉE

15 heures

LIEU

Votre entreprise

FORMATION FINANCÉE PAR LA CPMT

+

POSSIBILITÉ DE REMBOURSER LES SALAIRES

**POUR DAVANTAGE DE RENSEIGNEMENTS
SUR LES FORMATIONS, CONTACTEZ-NOUS
SANS TARDER.**

**MMAROTTE @PLASTICOMPETENCES.CA
450.655.5115 #1**



**PLASTI
COMPÉTENCES**

Le comité sectoriel de main-d'œuvre
de l'industrie des plastiques et des composites