

NOTIONS DE CONTRÔLE DE QUALITÉ ET DE MÉTROLOGIE SECTEUR EXTRUSION DES PLASTIQUES

FORMATION PRÉSENTIELLE

POSITIONNEMENT STRATÉGIQUE DE L'ACTIVITÉ

La formation vise à sensibiliser les travailleurs du secteur de l'extrusion des plastiques à l'importance de l'application adéquate des outils du contrôle de la qualité des produits fabriqués, pour le maintien des relations d'affaires des entreprises.

OBJECTIF TERMINAL

À la fin de la formation, le participant pourra utiliser certains outils pour le contrôle de la qualité du produit, réaliser des mesures, les interpréter et sera sensibilisé à l'importance du suivi du processus de fabrication.

OBJECTIFS SPÉCIFIQUES

- Préciser les buts et le contexte d'application du contrôle de qualité des produits dans le secteur de l'extrusion ;
- Se familiariser avec l'application des balises de qualité des produits fabriqués par extrusion ;
- Utiliser de manière appropriée des instruments de mesure d'usage courant et interpréter les résultats ;
- Identifier des défauts de fabrication courants aux procédés d'extrusion.

ÉLÉMENTS DE CONTENU

1. LE CONTRÔLE QUALITÉ

- 1.1 Aperçu du secteur du contrôle de la qualité des produits
- 1.2 Normes et standards de qualité
- 1.3 Rôle du département de contrôle qualité en entreprise
- 1.4 Besoins et exigences du client
- 1.5 Méthodes et moyens de communication

2. BALISES DE LA QUALITÉ

- 2.1 Description du principe d'application des balises qualité en entreprise
- 2.2 Fiches de production
- 2.3 Tolérances
- 2.4 Impacts de la qualité

3. OUTILS DE MÉTROLOGIE ET DE CONTRÔLE

- 3.1 Instruments de métrologie utilisés en extrusion Gabarits
- 3.2 Systèmes d'inspection en continu
- 3.3 Systèmes de mesure
- 3.4 Introduction aux essais de laboratoire
- 3.5 Carte de contrôle statistique

4. DÉFAUTS COURANTS

- 4.1 Forme
- 4.2 Aspect
- 4.3 Dimension

MÉTHODOLOGIE

- Présentation théorique et démonstrations avec support informatisé ;
- Exercices pratiques en ateliers.

FORMATEUR

Service aux entreprises

CLIENTÈLE VISÉE

- Responsable qualité ;
- Opérateur junior ;
- Chargé de projet ;
- Chef d'équipe ;
- Superviseur de production.

ÉVALUATION

Un test sommaire permettra de mesurer l'intégration des connaissances des participants.

PRÉALABLE À LA FORMATION

Aucun

NOMBRE DE PARTICIPANT

8 à 12 participants

DURÉE

15 heures

LIEU

Votre entreprise

FORMATION FINANCÉE PAR LA CPMT

+

POSSIBILITÉ DE REMBOURSER LES SALAIRES

**POUR DAVANTAGE DE RENSEIGNEMENTS
SUR LES FORMATIONS, CONTACTEZ-NOUS
SANS TARDER.**

**MMAROTTE @PLASTICOMPETENCES.CA
450.655.5115 #1**



**PLASTI
COMPÉTENCES**

Le comité sectoriel de main-d'œuvre
de l'industrie des plastiques et des composites