

# NOTIONS DE BASE SUR LE PROCÉDÉ D'INJECTION DES PLASTIQUES

## FORMATION PRÉSENTIELLE

### POSITIONNEMENT STRATÉGIQUE DE L'ACTIVITÉ

La formation vise à favoriser l'intégration de nouveaux travailleurs en leur offrant une vue d'ensemble du fonctionnement du procédé de fabrication et l'organisation d'une usine type du secteur de l'injection des plastiques.

### OBJECTIFS TERMINAL

À la fin de la formation, le participant sera en mesure de comprendre les éléments de base du fonctionnement du procédé d'injection des matières plastiques.

### OBJECTIS SPÉCIFIQUES

- Situer le procédé d'injection parmi les autres procédés de transformation des plastiques;
- Se familiariser avec les polymères;
- Comprendre les grands principes de fonctionnement du procédé de fabrication et de la presse à injection;
- Saisir les limites et les contraintes du procédé d'injection.

## ÉLÉMENTS DE CONTENU

### 1. INTRODUCTION AU SECTEUR DES PLASTIQUES

- 1.1 Aperçu de l'industrie
- 1.2 Introduction à la plasturgie
  - 1.2.1 Les procédés de transformation
- 1.3 Introduction à l'injection
- 1.4 Organisation type d'usine en injection des plastiques
  - 1.4.1 Les intervenants
  - 1.4.2 Processus de transformation

### 2. INTRODUCTION AUX MATIÈRES PLASTIQUES

- 2.1 Notions de base sur les polymères
- 2.2 Les résines de base
  - 2.2.1 Les thermoplastiques
  - 2.2.2 Les thermodurcissables
- 2.3 Le recyclage
- 2.4 Les additifs, les charges et renforts
- 2.5 Les nouvelles résines et tendances

### 3. ÉQUIPEMENTS DU PROCÉDÉ ET FONCTIONNEMENT DE LA PRESSE À INJECTION

- 3.1 Règles et procédures de sécurité
- 3.2 Introduction au cycle de moulage
- 3.3 Les types de machines à injection
- 3.4 Les composants de la machine
- 3.5 Introduction au tableau de commande
- 3.6 L'arrêt d'urgence
- 3.7 Les équipements périphériques
- 3.8 Les types de moules
- 3.9 Les équipements-tendances

### 4. LIMITES ET CONTRAINTES DU PROCÉDÉ

- 4.1 Les principaux défauts de moulage
- 4.2 Les aspects économiques du procédé d'injection

## MÉTHODOLOGIE

- Présentation théorique et démonstrations avec support informatisé
- Exercices pratiques en ateliers

## FORMATEUR

Service aux entreprises

## CLIENTÈLE VISÉE

- Opérateur
- Chargé de projet
- Électromécanicien/mécanicien d'entretien
- Chef d'équipe
- Superviseur de production
- Gestionnaire

## ÉVALUATION

Un test sommaire permettra de mesurer l'intégration des connaissances des participants.

## PRÉALABLE À LA FORMATION

Aucun

## NOMBRE DE PARTICIPANTS

8 à 12 participants

## DURÉE

15 heures

## LIEU

Votre entreprise

FORMATION FINANCÉE PAR LA CPMT

+

POSSIBILITÉ DE REMBOURSER LES SALAIRES

**POUR DAVANTAGE DE RENSEIGNEMENTS  
SUR LES FORMATIONS, CONTACTEZ-NOUS  
SANS TARDER.**

**MMAROTTE @PLASTICOMPETENCES.CA  
450.655.5115 #1**



**PLASTI  
COMPÉTENCES**

Le comité sectoriel de main-d'œuvre  
de l'industrie des plastiques et des composites