**Technicien de procédés**

**Secteur du rotomoulage**

Ceci est la version courte du profil de compétences.

La version complète est disponible sur le site de www.plasticompetences.ca



| **Tâches** | **Sous-tâches** |
| --- | --- |
| **1. Préparer la mise à l’essai de nouveaux procédés** | 1.1 Planifier son travail | 1.2 Revêtir les équipements de protection individuelle en s’assurant de leur conformité et de leur entretien  | 1.3 Sélectionner, vérifier, préparer et entretenir les outils et le matériel nécessaires selon les besoins de la production et les exigences de sécurité | 1.4 Vérifier la procédure de cadenassage indiquée et l’appliquer s’il y a lieu |
| 1.5 Vérifier le conditionnement de la matière première  | 1.6 Amorcer le temps de préchauffage des équipements de production si requis  | 1.7 Procéder aux vérifications préalables et aux ajustements nécessaires sur les équipements périphériques (ex. : table de calibration) | 1.8 Vérifier la compatibilité filière-extrudeuse |
| **2. Effectuer une revue de conception des nouveaux produits** | 2.1 Vérifier la compatibilité moule-machine de rotomoulage | 2.2 Conception du plan de pilotage en fonction du bon de commande et des exigences du client |  |  |
| **3. Réaliser des essais pour le développement et la mise en production de nouveaux produits procédé d’extrusion** | 3.1 Vérifier la compatibilité moule-machine | 3.2 Effectuer le montage du moule (*set-up*) | 3.3 Effectuer le départ de la production | 3.4 Déterminer les paramètres optimaux et suggérer des améliorations sur les moules et les équipements du procédé |
| 3.5 Inscrire les résultats, adapter les consignes d’utilisation selon les particularités du moule, et collaborer à la réalisation du cahier des charges et des standards de production | 3.6 Collaborer aux essais de moules, à la résolution de problèmes techniques, à l’optimisation des procédés et assurer le lien avec le mouliste | 3.7 Effectuer l’arrêt de production | 3.8 Effectuer le démontage du moule et des équipements périphériques |
| 3.9 Nettoyer et entretenir ses aires de travail |  |  |  |
| **4. Coordonner la résolution de problèmes techniques de production et l’optimisation du procédé de moulage** | 4.1 Analyser, diagnostiquer et solutionner les problèmes de moulage | 4.2 Coordonner les démarches d’optimisation du procédé de rotomoulage | 4.3 Assurer le soutien technique auprès des opérateurs |  |
| **5. Concevoir un programme d’entretien préventif sur les moules, la machine de rotomoulage et les équipements** | 5.1 Identifier les besoins d’entretien préventif sur les moules, la machine de rotomoulage et les équipements | 5.2 Apporter du soutien lors de la réparation des moules | 5.3 Documenter à l’aide d’un registre d’entretien de la machine, des moules et des équipements toutes les opérations d’entretien effectuées |  |
| **6. Collaborer au processus de formation des travailleurs de production** | 6.1 Collaborer à l’analyse des besoins de formation du personnel de production | 6.2 Informer les responsables et participer à la formation initiale des opérateurs ainsi qu’à la formation continue |  |  |