**Technicien de procédés / Opérateur ajusteur**

**Secteur de l’extrusion**

Ceci est la version courte du profil de compétences.

La version complète est disponible sur le site de www.plasticompetences.ca



| **Tâches** | **Sous-tâches** | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **1. Préparer la mise à l’essai de nouveaux procédés** | 1.1 Planifier son travail | 1.2 Revêtir les équipements de protection individuelle en s’assurant de leur conformité et de leur entretien | 1.3 Sélectionner, vérifier, préparer et entretenir les outils et le matériel nécessaires selon les besoins de la production et les exigences de sécurité | 1.4 Vérifier la procédure de cadenassage indiquée et l’appliquer s’il y a lieu |
| 1.5 Vérifier le conditionnement de la matière première | 1.6 Amorcer le temps de préchauffage des équipements de production si requis | 1.7 Procéder aux vérifications préalables et aux ajustements nécessaires sur les équipements périphériques (ex. : table de calibration) | 1.8 Vérifier la compatibilité filière-extrudeuse |
| **2. Réaliser des essais pour le développement et la mise en production de nouveaux produits** | 2.1 Effectuer le montage des outillages (filière et périphériques) | 2.2 Effectuer le départ de la production | 2.3 Déterminer les paramètres optimaux et suggérer des améliorations sur la filière et les équipements du procédé | 2.4 Inscrire les résultats, adapter les consignes d’utilisation selon les particularités de la filière et collaborer à la réalisation du cahier des charges et des standards de production |
| 2.5 Collaborer aux essais de la filière, à la résolution de problèmes techniques, à l’optimisation et assurer le lien avec le technicien | 2.6 Effectuer l’arrêt de la production | 2.7 Effectuer le démontage de la filière et des équipements périphériques | 2.8 Nettoyer et entretenir ses aires de travail |
| **3. Coordonner la résolution de problèmes techniques de production et l’optimisation du procédé d’extrusion** | 3.1 Analyser, diagnostiquer et solutionner les problèmes d’extrusion | 3.2 Coordonner les démarches d’optimisation du procédé d’extrusion | 3.3 Assurer le soutien technique auprès des opérateurs |  |
| **4. Collaborer à l’élaboration d’un programme d’entretien préventif de la filière, de l’extrudeuse et des équipements** | 4.1 Rapporter les besoins d’entretien préventif de la filière, de l’extrudeuse et des équipements | 4.2 Apporter du soutien lors des réparations de l’outillage, si nécessaire |  |  |
| **5. Collaborer au processus de formation des travailleurs de production** | 5.1 Collaborer à l’analyse des besoins de formation du personnel de production | 5.2 Informer les responsables et participer à la formation des opérateurs |  |  |