



*Secteur de l’injection des plastiques*

**Responsable de l’alimentation des matières de production ou responsable des matières premières**

# Fonction de travail :

Le responsable de l’alimentation des matières de production contribue au maintien de la production :

* alimente les postes de travail en fournitures et en matières
* nettoie et/ou opère des équipements périphériques
* remplace l’opérateur et assiste le monteur-ajusteur

**Rôles et responsabilités :**

**Profil de la fonction de travail – Responsable de l’alimentation des matières de production –2020**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **SOUS-TÂCHES** | **CONNAISSANCES THÉORIQUES** | **CONNAISSANCES PRATIQUES** | **CRITÈRES DE PERFORMANCE** |
| **TÂCHE 1 : Approvisionner les postes de travail en matières premières et autres fournitures** | | | |
| 1.1 Préparer son travail | * Connaissances de base sur le système de planification interne * Instructions de travail : - bon de commande - tableau de production - planification informatisée - production en continu * Communications verbales (notions de communication) * Connaissances des règles de santé et sécurité, et des normes environnementales * Caractéristiques et modes d’utilisation des équipements de protection individuelle * Caractéristiques et techniques d’utilisation des outils à main : couteaux, ébavureurs, etc. * Caractéristiques et emplacement du matériel : matières, boîtes, étiquettes, etc. * Produits de nettoyage et de lubrification * SIMDUT (SGH) | * Consultation et compréhension des instructions de travail * Compréhension du système de base pour la planification interne * Port adéquat des équipements de protection individuelle * Utilisation adéquate des équipements  de sécurité * Sélection du matériel nécessaire * Évaluation de l’état de l’outillage * Entretien et nettoyage des outils | * Identification claire du travail  à effectuer * Respect des règles et des procédures de santé et sécurité établies * Respect du processus de travail établi * Choix approprié des outils et du matériel |
| 1.2 Vérifier les bons de commande, déterminer les matières premières et autres fournitures requises aux différents postes de travail et aux presses à injection | * Système de planification interne de la production (bon de commande) * Système d’inventaire et de rangement des matières premières et autres fournitures (matériel d’assemblage, d’emballage, d’étiquetage, etc.) | * Application du système de planification interne * Utilisation et mise à jour du système d’inventaire de matières premières et autres fournitures | * Identification précise des matières premières et des fournitures requises * Respect des priorités de production * Respect du système de planification |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **SOUS-TÂCHES** | **CONNAISSANCES THÉORIQUES** | **CONNAISSANCES PRATIQUES** | **CRITÈRES DE PERFORMANCE** |
| 1.3 Vérifier la recette, sélectionner la matière première, le colorant, les additifs et calculer les quantités requises | * Instructions de travail et du cahier de charges * Critères de différenciation des matières premières, additifs et colorants * Techniques de préparation des recettes * SIMDUT (SGH) * Connaissance de base en mathématique (pourcentages, règle de trois) | * Application des instructions de travail, du cahier de charges (% regranulé) et des techniques de préparation * Identification appropriée des matières premières, colorants et additifs * Application des calculs de pourcentages et de la règle de trois | * Utilisation de la bonne recette * Respect des instructions de travail et des méthodes de travail |
| 1.4 Préparer la matière première avant sa mise en production | * Identification et connaissance des caractéristiques des matières premières * Fiches techniques des matières premières * Techniques de préparation (fonctionnement du mélangeur, temps de malaxage) * Caractéristiques et techniques d’utilisation des instruments de mesure (balances, etc.) * Caractéristiques et modes de fonctionnement des séchoirs * Instructions de travail sur les techniques  de séchage des matières premières (température, temps de conditionnement) * Règles de santé et de sécurité | * Application des recommandations des fiches techniques concernant la matière * Application des instructions et des procédures de mélange et de séchage * Utilisation adéquate des instruments de mesure * Utilisation sécuritaire de l’équipement de mélange et de séchage * Procédures d’opération des équipements de manutention : chariots élévateurs, transpalettes, etc. | * Préparation adéquate de la matière première pour le procédé * Respect des méthodes de préparation et de séchage |
| 1.5 Distribuer la matière première et les fournitures aux différents postes de travail | * Outillages et équipements d’alimentation (système de vacuum) * Bon de commande * Méthodes de manutention (transpalettes, chariots élévateurs) * Règles de santé et sécurité * Notions de communication et de relations interpersonnelles | * Utilisation adéquate du système de bons de commande * Utilisation sécuritaire de l’équipement d’alimentation et de manutention * Application de notions de communication et de relations interpersonnelles | * Alimentation adéquate des postes de travail sans rupture de stock * Respect des règles de santé et sécurité * Échanges respectueux avec les autres travailleurs |
| 1.6 Ranger la matière première, les additifs et les colorants | * Critères de différenciation des matières premières, additifs et colorants * Matières premières recyclables ou non * Procédures de rangement * SIMDUT (SGH) | * Identification appropriée des matières premières, additifs et colorants * Application des procédures de rangement * Application du SIMDUT (SGH ) | * Respect des instructions de travail et des procédures établies pour le rangement des matériaux |
| **SOUS-TÂCHES** | **CONNAISSANCES THÉORIQUES** | **CONNAISSANCES PRATIQUES** | **CRITÈRES DE PERFORMANCE** |
| 1.7 Nettoyer et entretenir ses aires de travail | * Instructions et procédures de nettoyage des aires de travail * Produits et accessoires de nettoyage * Procédures de rangement * Règles de santé et sécurité * SIMDUT (SGH ) | * Application des procédures dans le nettoyage de ses aires de travail * Utilisation adéquate des produits et  des équipements requis * Application des procédures de rangement * Application des règles de santé et sécurité, et du SIMDUT (SGH) | * Aires de travail propres, rangées et sécuritaires * Respect des règles de santé et sécurité |
| 1.8 Comptabiliser les sorties dans l’inventaire | * Système de contrôle de l’inventaire (manuel, informatisé) | * Application du système de contrôle de l’inventaire (manuel, informatisé) | * Respect rigoureux de l’exactitude des inventaires : - matières premières - autres fournitures |
| **TÂCHE 2 : Nettoyer les équipements périphériques** | | | |
| 2.1 Préparer son travail | * Connaissances de base sur le système de planification interne * Instructions de travail : - bon de commande - tableau de production - planification informatisée - production en continu * Communications verbales (notions de communication) * Connaissances des règles de santé sécurité, et des normes environnementales * Caractéristiques et modes d’utilisation des équipements de protection individuelle * Caractéristiques et techniques d’utilisation des outils à main : couteaux, ébavureurs, etc. * SIMDUT (SGH) | * Consultation et compréhension des instructions de travail * Compréhension du système de base pour la planification interne * Port adéquat des équipements de protection individuelle * Utilisation adéquate des équipements de sécurité * Sélection du matériel nécessaire * Évaluation de l’état de l’outillage | * Identification claire du travail à effectuer * Respect des règles de santé  et sécurité établies * Respect du processus de travail établi * Choix approprié des outils et du matériel |
| 2.2 Mettre l’équipement périphérique hors tension | * Caractéristiques et modes de fonctionnement des équipements périphériques (granulateurs, séchoirs, mélangeurs, chauffe-eau, pompes hydrauliques, etc.) * Procédures d’arrêt des équipements * Procédures de cadenassage * Règles de santé et sécurité | * Application des règles de santé et sécurité et des procédures d’arrêt des équipements périphériques | * Respect des règles de santé et sécurité, et des procédures d’arrêt des équipements |
| 2.3 Désassembler les pièces mobiles | * Caractéristiques et modes de fonctionnement des composantes des équipements périphériques * Étapes et procédures de démontage des équipements périphériques * Outillage requis (outils à main) * Règles de santé et sécurité | * Application des étapes et procédures de démontage des équipements * Utilisation de l’outillage approprié | * Respect des étapes et des procédures de démontage en utilisant sécuritairement l’outillage approprié |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **SOUS-TÂCHES** | **CONNAISSANCES THÉORIQUES** | **CONNAISSANCES PRATIQUES** | | **CRITÈRES DE PERFORMANCE** |
| 2.4 Effectuer le nettoyage des équipements périphériques et des composantes | * Procédures de nettoyage des équipements périphériques * Outillage requis (ex. aspirateurs, brosses) * Gamme et caractéristiques des produits de nettoyage et de lubrification * Mode d’évaluation de l’état des composantes * Règles de santé et sécurité * SIMDUT (SGH) | * Utilisation de l’outillage approprié * Utilisation sécuritaire des produits nettoyants et lubrifiants * Application du SIMDUT (SGH) * Application des modes d’évaluation de l’état des composantes | | * Respect des normes de propreté et de salubrité dans le nettoyage des équipements périphériques |
| 2.5 Remonter les pièces mobiles | * Caractéristiques et modes de fonctionnement des composantes des équipements périphériques * Étapes et procédures de montage des équipements périphériques * Connaissance sur l’outillage requis * Règles de santé et sécurité | | * Application des étapes et procédures de montage des équipements * Utilisation de l’outillage approprié * Application des règles de santé et sécurité | * Fonctionnement adéquat de l’équipement périphérique |
| 2.6 Mettre en fonction ou entreposer aux endroits prévus | * Procédures de démarrage des équipements * Procédures d’entreposage des équipements * Règles de santé et sécurité | | * Application des règles de santé et sécurité sur le redémarrage des équipements périphériques * Application des procédures et méthodes d’entreposage des équipements | * Respect des règles de santé et sécurité sur le redémarrage des équipements * Respect des procédures et des méthodes d’entreposage des équipements |
| 2.7 Nettoyer et entretenir ses aires de travail | * Instructions et procédures de nettoyage des aires de travail * Produits et accessoires de nettoyage * Procédures de rangement * Règles de santé et sécurité * SIMDUT (SGH ) | | * Application des procédures dans le nettoyage de ses aires de travail * Utilisation adéquate des produits et  des équipements requis * Application des procédures de rangement * Application des règles de santé et sécurité et du SIMDUT (SGH) | * Aires de travail propres, rangées et sécuritaires * Respect des règles de santé et sécurité |
| **TÂCHE 3 : Granuler les rejets** | | | | |
| 3.1 Sélectionner le granulateur approprié d’après la nature des rejets | * Caractéristiques et modes de fonctionnement de l’outillage et des équipements de granulation * Critères de différenciation des matières premières * Règles de santé et sécurité | | * Détermination du granulateur approprié * Application des règles de santé et sécurité | * Choix approprié du granulateur d’après la nature des rejets |
| **SOUS-TÂCHES** | **CONNAISSANCES THÉORIQUES** | **CONNAISSANCES PRATIQUES** | | **CRITÈRES DE PERFORMANCE** |
| 3.2 Granuler les rejets | * Instructions et procédures de travail dans la granulation des rejets * Caractéristiques et mode de fonctionnement des granulateurs * Connaissance sur l’identification de  la matière première granulée * Règles de santé et sécurité | * Application des méthodes et procédures de granulation * Utilisation sécuritaire du granulateur * Application des règles de santé et sécurité | | * Granulation adéquate des matières * Respect des règles de santé et sécurité |
| 3.3 Ramasser, ensacher, identifier et entreposer la matière granulée | * Connaissance sur l’identification de la matière première granulée * Méthodes et procédures d’ensachage et d’identification de la matière granulée * Méthodes et procédures d’entreposage | * Application des méthodes et procédures d’ensachage, d’identification et d’entreposage de la matière granulée | | * Récupération maximale des rejets * Ré-utilisation de la matière granulée immédiatement dans la production en cours |
| 3.4 Nettoyer et entretenir ses aires de travail | * Instructions et procédures de nettoyage des aires de travail * Produits et accessoires de nettoyage * Procédures de rangement * Règles de santé et sécurité * SIMDUT (SGH) | * Application des procédures dans le nettoyage de ses aires de travail * Utilisation adéquate des produits et des équipements requis * Application des procédures de rangement * Application des règles de santé et sécurité et du SIMDUT (SGH) | | * Aires de travail propres, rangées et sécuritaires * Respect des règles de santé et sécurité |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **SOUS-TÂCHES** | **CONNAISSANCES THÉORIQUES** | **CONNAISSANCES PRATIQUES** | | **CRITÈRES DE PERFORMANCE** |
| **TÂCHE 4 : Assister les monteurs ajusteurs** | | | | |
| 4.1 Collaborer au montage ou au démontage des moules | * Notions de base sur les caractéristiques et le mode de fonctionnement des moules et des presses à injection * Notions de base du mode de fonctionnement du panneau de contrôle d’une presse à injection * Instructions et procédures de montage et démontage d’un moule * Procédures d’opération des équipements  de manutention pour le transport et la manipulation des moules * Méthodes d’entreposage des moules * Règles de santé et sécurité | | * Interprétation des consignes dans l’application de la séquence d’installation et d’enlèvement du moule * Application des méthodes d’opération des équipements de manutention | * Respect des consignes des monteurs ajusteurs |
| 4.2 Collaborer à l’installation et à l’ajustement des équipements périphériques | * Notions de base sur les caractéristiques et le mode de fonctionnement des équipements périphériques **(**chauffe-eau, granulateurs, convoyeurs, séchoirs, pompes hydrauliques auxiliaires, boîtes de chauffage, etc.) * Méthodes et procédures d’installation et d’ajustement des équipements périphériques * Règles de santé et sécurité | | * Respect des modes d’opération sécuritaire des équipements périphériques * Interprétation des consignes dans l’application des procédures d’installation et d’ajustement des équipements périphériques * Application des règles de santé et sécurité | * Respect des consignes des monteurs ajusteurs |