**Outilleur**

**Secteur de l’injection des plastiques**

*Ceci est la version courte du profil de compétences.*

*La version complète est disponible sur le site de www.plasticompetences.ca*

| **Tâches** | **Sous-tâches** |
| --- | --- |
| **1. Fabriquer un gabarit** | 1.1 Interpréter les dessins et manipuler les modèles 3D | 1.2 Planifier la fabrication et l’assemblage des composants | 1.3 Préparer le matériel | 1.4 Usiner ou faire usiner les composants |
| 1.5 Effectuer le traitement thermique des composants ou transmettre les instructions à cette fin | 1.6 Contrôler la qualité des pièces | 1.7 Faire l’assemblage final du gabarit | 1.8 Essayer le gabarit et faire la mise au point |
| 1.9 Nettoyer et entretenir son aire de travail |  |  |  |
| **2. Fabriquer un calibre de contrôle** | 2.1 Interpréter les dessins et manipuler les modèles 3D | 2.2 Préparer le matériel | 2.3 Planifier la fabrication et l’assemblage, s’il y a lieu, des composants | 2.4 Usiner ou faire usiner les composants |
| 2.5 Effectuer le traitement thermique des composants ou transmettre les instructions à cette fin | 2.6 Contrôler la qualité du calibre | 2.7 Faire la mise au point du calibre de contrôle | 2.8 Nettoyer et entretenir son aire de travail |
| **3. Fabriquer des poinçons et des matrices** | 3.1 Interpréter les dessins et manipuler les modèles 3D | 3.2 Concevoir l’outillage ou le poinçon-matrice, s’il y a lieu | 3.3 Préparer le matériel | 3.4 Planifier la fabrication |
| 3.5 Usiner ou faire usiner le poinçon ou la matrice ou ses composants | 3.6 Effectuer le traitement thermique ou transmettre les instructions à cette fin | 3.7 Assembler les composants du poinçon ou de la matrice | 3.8 Essayer le poinçon ou la matrice et faire la mise au point |
| 3.9 Nettoyer et entretenir son aire de travail |  |  |  |
| **4. Usiner des pièces complexes et particulières** (La complexité des pièces peut se traduire par une géométrie particulière, des tolérances plus serrées, un faible indice d’usinabilité, des opérations multiples, ainsi que des procédés différents, incluant la rectification.) | 4.1 Interpréter les dessins et manipuler les modèles 3D | 4.2 Préparer le matériel | 4.3 Déterminer la séquence des opérations | 4.4 Usiner les pièces ou les faire usiner |
| 4.5 Effectuer ou faire effectuer le traitement thermique des composants, s’il y a lieu | 4.6 Contrôler la qualité des pièces | 4.7 Nettoyer et entretenir son aire de travail |  |
| **5. Entretenir et réparer l’outillage**(Cette tâche existe seulement dans les entreprises où l’outillage est fabriqué pour un usage interne.  Cette tâche peut être confiée à l’outilleur ou à des personnes qui s’occupent du contrôle de la qualité.) | 5.1 Appliquer la procédure d’entretien planifié | 5.2 Effectuer un entretien correctif non planifié | 5.3 Nettoyer et entretenir son aire de travail |  |
| **6. Reconfigurer les moules pour faire des pièces différentes** | 6.1 Désassembler le moule | 6.2 Interchanger les composants | 6.3 Réassembler le moule | 6.4 Effectuer des tests sur le moule |
| **7. Modifier l’outillage** | 7.1 Apporter une modification à partir d'une mise à jour d’un dessin |  |  |  |