***Technicien qualité***

*Ceci est la version courte du profil de compétences.*

*La version complète est disponible sur le site de www.plasticompetences.ca*

| **Tâches** | **Sous-tâches** | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **1. Effectuer certains contrôles sur la matière première** | 1.1 Préparer son travail | 1.2 Déterminer les critères de classement et de qualité de la matière première à utiliser | 1.3 Échantillonner la matière première, le cas échéant, ou valider que la matière va à l’endroit approprié | 1.4 Inspecter la matière première |
| 1.5 Documenter les résultats et les mesures | 1.6 Nettoyer et entretenir son aire de travail |  |  |
| **2. S’assurer de la conformité des produits fabriqués** | 2.1 Préparer son travail | 2.2 Effectuer les études/essais de faisabilité et de répétabilité pour les nouveaux produits | 2.3 Officialiser les départs en production des nouveaux produits par l’acceptation des premières pièces produites | 2.4 Mettre en place les mesures de contrôle exercées sur les produits tout au long du processus de fabrication |
| 2.5 Effectuer des contrôles avancés sur les pièces au cours de la fabrication et sur les produits finis en laboratoire | 2.6 S’assurer du maintien des résultats des mesures et essais à l’intérieur des normes prescrites et les documenter | 2.7 Nettoyer et entretenir son aire de travail |  |
| **3. Gérer des situations de non-conformité et assurer la mise en place des actions correctives** | 3.1 Prendre connaissance de la plainte (interne ou externe) | 3.2 S’assurer que les lots soient isolés (mise en quarantaine et s’assurer que le produit n’a pas quitté l’usine ou retracer ce qui a quitté l’usine) lorsque des produits nécessitent des contrôles ou des approbations supplémentaires | 3.3 Circonscrire le problème | 3.4 Analyser le problème et mettre en place les mesures correctives |
| 3.5 Assurer une assistance technique auprès des superviseurs et inspecteurs |  |  |  |
| **4. Collaborer à l’élaboration des instructions de travail** | 4.1 Collaborer à l’élaboration du plan de contrôle | 4.2 Collaborer à l’élaboration des instructions de travail sur les instruments utilisés et sur le contrôle dimensionnel | 4.3 Collaborer à l’élaboration des instructions de travail de manipulation du produit et du catalogue de défauts | 4.4 Collaborer à l’élaboration des instructions de travail de l’emballage |